

**Sistemas de Compressão para  
Produção Offshore de Petróleo e Gás**



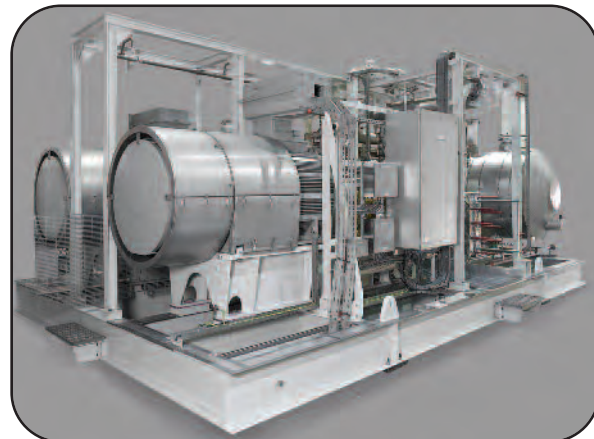
# Compressores de Anel Líquido NASH

## Tecnologia Comprovada

### Construída com experiência

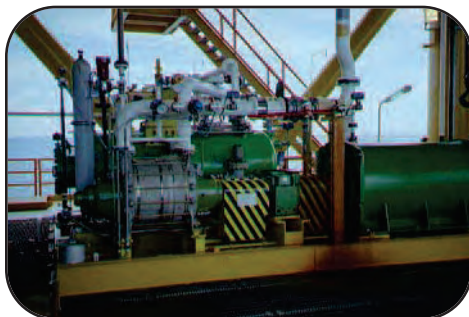
Há mais de 50 anos, Gardner Denver Nash fornece os mais confiáveis Compressores de Anel Líquido e Bombas de Vácuo de Anel Líquido projetados para atender as necessidades das Indústrias de Petróleo e Gás. *Porque somos bem sucedidos?* Porque nossos produtos eliminam paradas não programadas. Nossas bombas de vácuo e compressores de anel líquido são reconhecidos porque oferecem:

- projeto robusto de construção - tornando-os tolerantes a processos tóxicos e agressivos;
- baixa necessidade de manutenção - melhor tempo operacional da indústria;
- baixa temperatura de operação - fazendo-os ideais para lidar com os gases explosivos encontrados em algumas aplicações com pressões até 215 PSIA (14,8 bar);
- a maior e mais experiente equipe técnica no segmento;



Plataforma Gjøa, Mar norte

Construída por K-Lund, Noruega, com compressor de anel líquido de duplo estágio NASH NAB 1500. Projetado para vazão de 1500 m<sup>3</sup>/h e pressão de descarga de 6 a 9 bar absoluto



Compressor NASH 2BG utilizado em uma plataforma offshore

### Plataformas Offshore:

As bombas e compressores Nash são utilizados para compressão de gases, recuperação de vapor, e sistemas de recuperação de glicol.

## Experiência em projetos

Gardner Denver Nash tem anos de experiência e know-how em projetar sistemas de compressão para aplicações Offshore. Como resultado, entendemos o impacto de lidar com vários hidrocarbonetos e seu efeito em compressores de anel líquido. Nash é uma das poucas empresas que possuem o conhecimento, considerando inclusive fatores externos, no projeto, suporte e reparos de sistemas de compressão anel líquido. Nash busca todos os detalhes do sistema para ter certeza de que ele operará continuamente e de acordo com as expectativas dos clientes.



**Nossos centros de serviços com certificação ISO 9001 estão localizados nas Américas, Europa e Ásia e possuem:**

- Mão-de-obra especializada
- Soluções otimizadas para o seu processo
- Padrões compatíveis com API681, NEMA, IEEE, ATEX

**O resultado é um sistema otimizado que oferece:**

- Confiabilidade inigualável
- Baixo custo operacional
- Menor custo de manutenção
- Conformidade com normas ambientais

# Compressores de Anel Líquido NASH

## Compressores para Aplicações Offshore

Recuperação de Gas de "Flare"

Recuperação de "Vent Gas"

Recuperação de "Glycol"

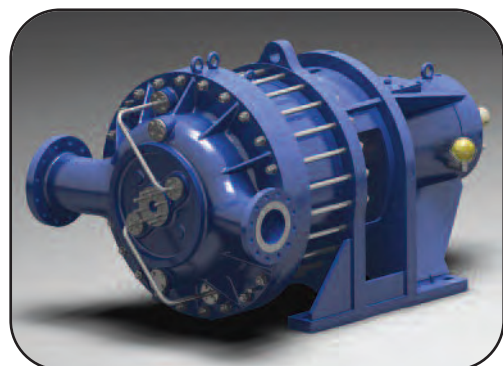
Gardner Denver Nash está comprometida em ajudá-lo a cumprir a legislação ambiental que proíbe (EUA) a queima do gás. Nossos compressores HP e NAB são a escolha ideal para recuperar gases combustíveis e condensar hidrocarbonetos valiosos, gerando mais dinheiro para sua empresa.

Ao revisar o custo do ciclo de vida total de um sistema de compressão, os sistemas de Anel Líquido Nash promovem maior valor e melhor durabilidade que qualquer outra tecnologia.

Os compressores de anel líquido operam a frio e limpam o gás enquanto o comprimem - eliminando a necessidade de pós condensadores e depuradores de gases. O resultado é um sistema simples e confiável.



Os compressores NASH HP-9, Vectra e NAB/NAM são ideais para aplicações offshore



Elimine seu "Flare" utilizando um Sistema de recuperação de gas de flare 'Nash'.



Características	Benefícios
Habilidade para lidar com arrastes	Mínimos problemas de processo, resultando em maior tempo operacional
Maior durabilidade	Maior confiabilidade
Não requer lubrificação interna	Requer menos manutenções e paralisações
Sem atritos metálicos	Performance sem desgastes
Baixa temperatura de operação	Ideal para gases explosivos e aplicações de recuperação de vapor
Apenas uma peça móvel	Operação simples e confiável

## Outros Produtos NASH

### TC/TCM

Bombas de anel líquido de dois estágios, oferecendo melhor desempenho em níveis até 0,8 "HGA (27 mbar).  
Projetadas para lidar com grandes quantidades de arraste líquido sem dificuldade.  
Capacidade de 100 a 2.240 CFM com vácuo de 0,8" HgA.  
Capacidade de 170 a 3.740 m<sup>3</sup>/h com vácuo a 27 mbar.



### Assistência Técnica

Gardner Denver Nash oferece um extenso pacote de serviços para otimização de sistemas de vácuo ou compressão de gases. Nossos serviços compreendem os itens abaixo:

- Análise de instalação e processo;
- Manutenção e reparo
- Comissionamento e Start up;
- Inspeções
- Recuperação de equipamentos;
- Swap-Out



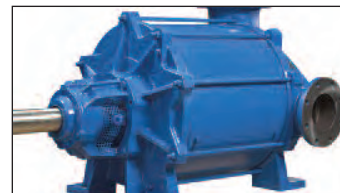
### 2BE3/P2620

Bombas de vácuo de anel líquido com elevada resistência à corrosão. Super capacidade de descarga, que elimina necessidade de água de vedação auto-recirculante de calha, reduzindo a necessidade de fonte externa de água de selagem.  
Capacidade de 4.000 a 23.000 CFM com vácuo de 24" HgV.  
Capacidade de 6.800 a 39.000 m<sup>3</sup>/h with vacuum to 200 mbar abs.



### Vectra

Bombas e compressores de vácuo de anel líquido. Disponíveis em dois modelos (XL ou GL).  
Projetada para lidar com altas pressões.  
Capacidade de 115 a 2.860 CFM com vácuo de 29+ HgV.  
Capacidade de 195 a 4.860 m<sup>3</sup>/h com vácuo a 31 mbar abs.



### Compressores

Altamente robustos e confiáveis, podem lidar com gases altamente tóxicos, explosivos e corrosivos.  
Especificamente desenvolvidos para aplicações tais como, recuperação de gás, cloro e monômero de Cloreto de Vinila (VCM).  
Capacidade de 60 a 2.200 SCFM sob pressão de 200 PSIG.  
Capacidade de 100 a 3.740 m<sup>3</sup>/h sob pressão até 15 bar abs.  
Disponíveis em modelos de um e dois estágios.



### NASH

#### Div. of Gardner Denver

Av. Mercedes Benz, 700  
Campinas - SP/Brasil  
tel.: +55 (19) 3765-8000  
nash.comercial@gardnerdenver.com  
www.GDNash.com.br

**NASH**  
by Gardner Denver