

**NASH**

by Gardner Denver

**Bombas e Compressores de Anel Líquido  
Vectra XL**



# Bombas e Compressores NASH Vectra XL

## Equipamentos tradicionais

Há mais de 100 anos, as bombas de anel líquido NASH fabricadas pela Gardner Denver Nash têm solidificado seu alto padrão em performance e confiabilidade dentro dos mais exigentes processos industriais. Os produtos NASH apresentam um padrão de qualidade muito acima do oferecido pelo mercado, além de serem reconhecidos pela alta durabilidade.

As bombas e compressores Vectra XL, criadas especificamente para aplicações em indústrias químicas, combina os mais altos padrões de confiabilidade e originalidade. Para alcançar altos níveis de performance e eficiência, a Gardner Denver Nash utiliza avançadas tecnologias de design. Como resultado, as bombas Vectra XL são economicas e apresentam ótimo valor aos clientes.

Projetada com base nas necessidades dos clientes e em informações coletadas dos departamentos de Pesquisa & Desenvolvimento, produção, marketing e engenharia, as bombas Vectra são uma linha revolucionária de bombas.

Estas bombas incluem avanços tecnológicos como o design patenteado do cone e configuração do rotor. Estes equipamentos foram desenvolvidos especialmente para se sobressair em aplicações com contrapressão positiva na descarga. As bombas Vectra XL atendem os mais altos padrões de qualidade e possuem certificação ATEX. Elas também estão de acordo com as normas 94/9/EG, categorias 1 e 2 e foram projetadas pensando nas especificações API 681.

## Tecnologia de vácuo para processos em Indústrias químicas

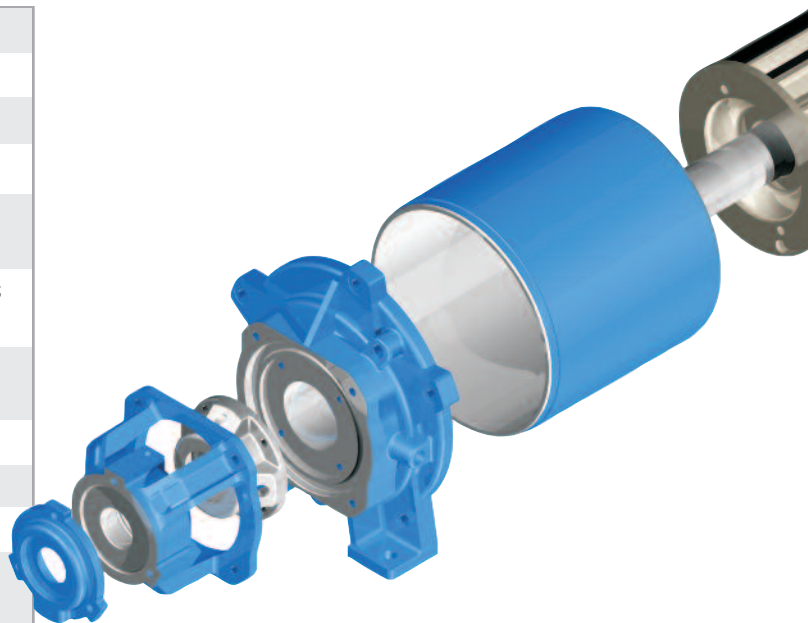
As bombas Vectra XL são projetadas para operar nos mais agressivos ambientes industriais por exemplo em processos de indústrias químicas. Elas podem ser fabricadas tanto em ferro fundido quanto em aço inoxidável e podem utilizar uma variedade de selos mecânicos. Os principais elementos de design foram as mudanças no ângulo dos cones, o que diminuiu o tamanho da bomba e a tecnologia patenteada Nash 'Gas Scavenging', que aumenta consideravelmente a performance da bomba em altos níveis de vácuo.

### Especificações básicas

Capacidade de vácuo	0-29 in Hg vac/ to 33 mbar abs.
Selo mecânico*	Simplex, duplo e cartucho
Pressão diferencial	30 psi/ 2 bar
Pressão do compressor	30 psig/ 3 bar abs.
Pressão teste hidrostático	150 psig/ 11 bar abs. padrão (225 psig/ 16 bar abs. opcional)
Material de construção	Ferro fundido, aço inoxidável

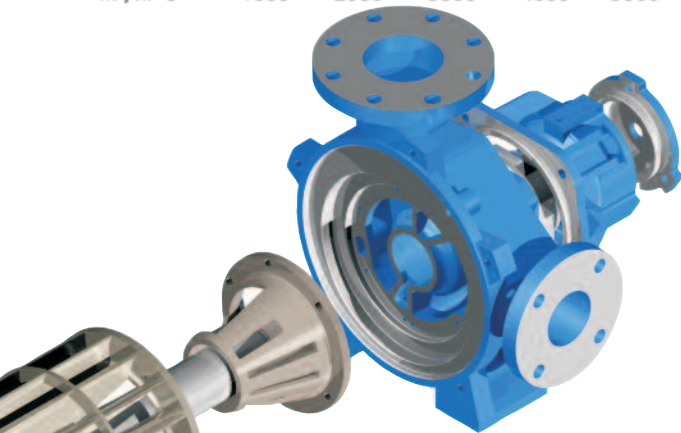
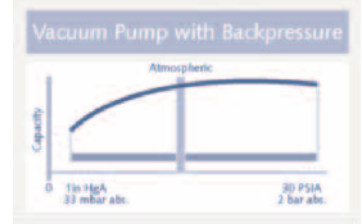
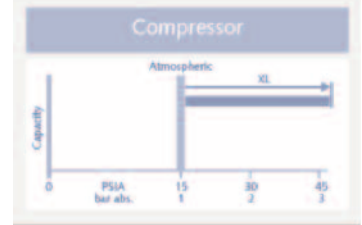
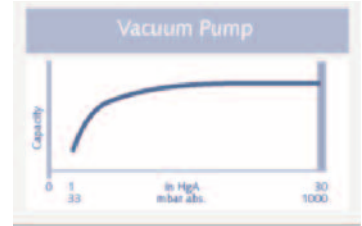
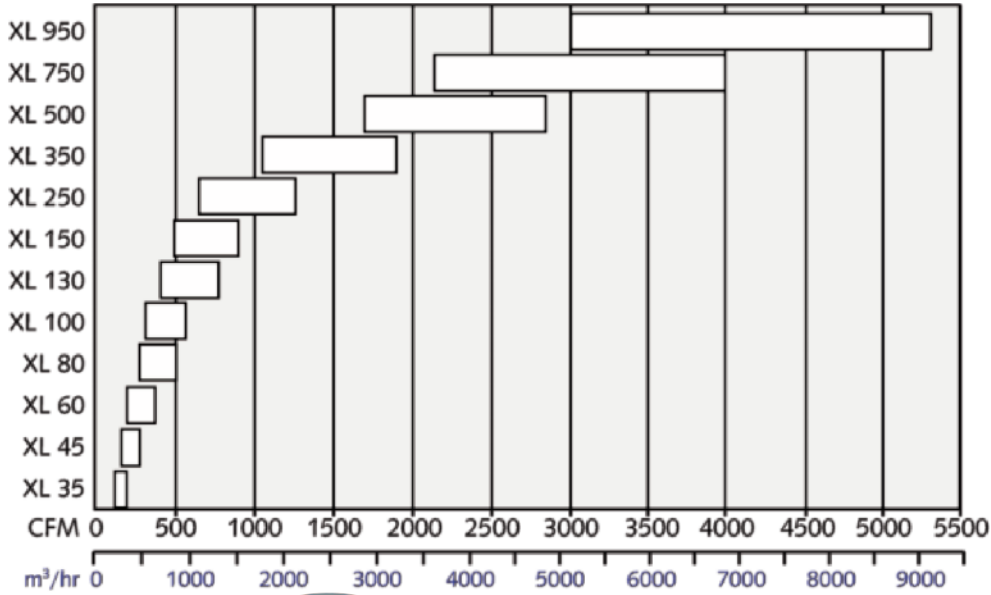
\*Selo mecânico é padrão nas bombas modelos Vectras XL 35 até 150 em aço inoxidável. Opcional em outros.

Características	Benefícios
Design compacto	Ocupa menos espaço
Selos mecânicos externos	Flexibilidade & fácil manutenção
Caixa de selagem universal	Aceita diversos selos mecânicos
Projeto Global	Projetado para motores de 60 Hz & 50 Hz
Ampla faixa de pressão	Habilidade de lidar com aplicações onde é necessário contrapressão
Design cônico	Melhor habilidade para partículas sólidas e água
Única parte móvel	Maior durabilidade
'Port design' variável	Melhor eficiência
Drenos Lobulares	Redução de desgaste
Tecnologia patenteada NASH 'Gas Scavenging'	Alta performance em altos níveis de vácuo
Ângulo do cone redesenhado	Dimensão reduzida
Design com análise de elementos finitos	Melhor eficiência, performance e valor
100% testadas	Melhor eficiência, performance e valor

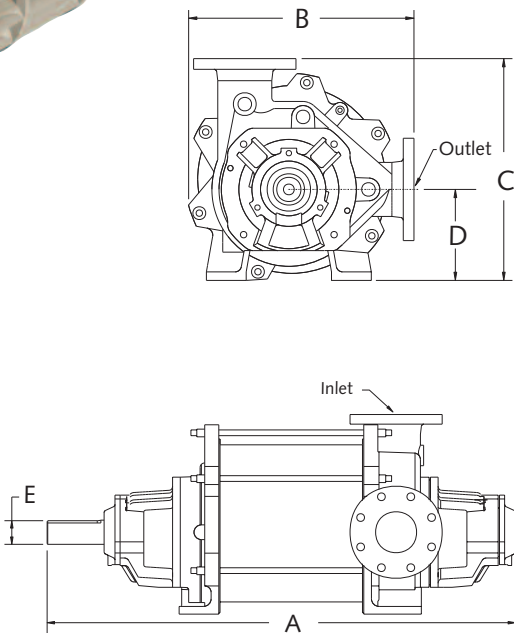


# Desempenho & Design de alta performance

## Capacidades



## Dimensões - in (mm)



Bomba	A	B	C	D	E	Entrada	Descarga
XL 35	30 762	13.4 340	14 356	6 152	1.5 38	3 in. FLG 80 mm FLG	2 in. FLG 50 mm FLG
XL 45	33 838	13.4 340	14 356	6 152	1.5 38	3 in. FLG 80 mm FLG	2 in. FLG 50 mm FLG
XL 60	36 914	17 432	16 406	6.8 173	1.9 48	4 in. FLG 100 mm FLG	3 in. FLG 80 mm FLG
XL 80	39 991	17 432	16 406	6.8 173	1.9 48	4 in. FLG 100 mm FLG	3 in. FLG 80 mm FLG
XL 100	42 1067	19 483	20 508	8 203	2.4 61	4 in. FLG 100 mm FLG	4 in. FLG 100 mm FLG
XL 130	46 1168	19 483	20 508	8 203	2.4 61	4 in. FLG 100 mm FLG	4 in. FLG 100 mm FLG
XL 150	48 1219	21 533	21 533	9.3 236	2.5 64	6 in. FLG 150 mm FLG	4 in. FLG 100 mm FLG
XL 250	55 1397	26 660	25 635	11.5 292	3 76	6 in. FLG 150 mm FLG	6 in. FLG 150 mm FLG
XL 350	64 1626	29 737	31 787	13 380	3.4 86	8 in. FLG 200 mm FLG	6 in. FLG 150 mm FLG
XL 500	81 2057	39 991	41 1041	18 457	3.5 89	10 in. FLG 250 mm FLG	8 in. FLG 200 mm FLG
XL 750	81.5 2070	49 1244	47.3 1200	20.5 520	5.1 130	10 in. FLG 250 mm FLG	8 in. FLG 200 mm FLG
XL 950	89.5 2273	55.4 1407	53.5 1360	23.2 590	5.9 150	12 in. FLG 300 mm FLG	10 in. FLG 250 mm FLG

Todas as dimensões são aproximadas.

## Outros Produtos NASH

### TC/TCM

Bombas de anel líquido de dois estágios, oferecendo o melhor desempenho em níveis até 0,8" HgA (27 mbar).  
Projetadas para lidar com arrastes sem dificuldades.  
Capacidade de 100 a 2.240 CFM com vácuo de 0,8" HgA.  
Capacidade de 170 a 3.740 m<sup>3</sup> /h com vácuo até 27 mbar.



### Ejetores

Tamanhos de admissão variam de uma polegada (25mm) a 78 polegadas (2 metros).  
Capacidades variam de 20 CFM a 20.000 CFM..  
Capacidades variam de 34 m<sup>3</sup>/h a 34.000 m<sup>3</sup>/h.  
As pressões do sistema multiestágio são baixas até 0,001 mm HgA



### 2BE4/P2620

Bombas de vácuo de anel líquido de grande porte com elevada resistência à corrosão. Super capacidade de descarga, que elimina necessidade de água de vedação auto-recirculante de calha, reduzindo a necessidade de fonte externa de água de selagem.  
Capacidade de 4.000 a 23.000 CFM com vácuo de 24" HgV.  
Capacidade de 6.800 a 39.000 m<sup>3</sup>/h com vácuo até 200 mbar abs.



### Serviço

Gardner Denver Nash oferece um extenso pacote de serviços para otimização de sistemas de vácuo ou compressão de gases. Nossos serviços compreendem os itens abaixo:

- Análise de instalação e processo;
- Manutenção e reparo;
- Comissionamento e Start-up;
- Inspeções;
- Recuperação de equipamentos
- Swap-out.

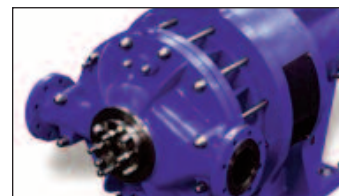


### Compressores

Altamente robustos e confiáveis, podem lidar com gases altamente tóxicos, explosivos e corrosivos.

Especificamente desenvolvidos para aplicações tais como, recuperação de gás, Cloro e Monômero de Cloreto de Vinila (VCM).

Capacidade de 60 a 2.200 SCFM sob pressão de 200 PSIG.  
Capacidade de 100 a 3.740 m<sup>3</sup>/h sob pressão até 15 bar abs.  
Disponíveis em modelos de um e dois estágios.



### NASH

#### Div. of Gardner Denver

Av. Mercedes Benz, 700  
13054-750 - Campinas -SP/Brasil  
tel.: +55 (19) 3765-8000  
nash.comercial@gardnerdenver.com  
www.GDNash.com.br

